

低 CO₂ 川崎ブランド '18

JFEスチール株式会社 東日本製鉄所(京浜地区)

製品・技術部門

建築構造用高性能590N/mm²級

TMCP鋼材『HBL®440』

製品・技術の概要

- ■独自の冷却設備を活用し、従来必須であった複数回の熱処理を省略して 製造した建築構造用鋼材。
- ■施工時には、従来品で必要であった溶接部の予熱処理を省略できる。



ライフサイクルCO2削減効果

■同強度の従来品と比較して、製品1トンあたり 264kgのCO2排出量を削減。 原材料調達

生産

流通・ 販売 使用・ 維持管理 廃棄・ リサイクル

複数回の熱処理を省略することなどにより、CO2排出量を削減。

企業からのコメント

CO2の排出削減は、弊社にとっても重要な取り組みです。今後も、川崎市の企業市民として地球温暖化対策の施策に協力してまいります。

商品技術部厚板室 室田 康宏

お問い合わせ先

JFEスチール株式会社 東日本製鉄所(京浜地区) 〒210-0868 川崎市川崎区扇島1番地1 Tel 044-322-1601 FAX 044-322-1539

業務内容

鉄鋼製品・半製品の製造等 http://www.jfe-steel.co.jp/



東芝キヤリア株式会社

製品・技術部門

ユニバーサルスマートX EDGEシリーズ

製品・技術の概要

- ■大型施設用空調機等の熱源として冷温水を供給する空冷ヒートポンプ式 熱源機
- ■新規開発の圧縮機等により大能力で高効率化を実現
- ■従来製品と同一能力となる連結台数で比較すると、使用時の電力消費量を 削減するとともに、原材料調達などでCO2排出量を削減している。

ライフサイクルCO2削減効果

原材料調達

生産

流通・ 販売

使用・ 維持管理 廃棄・ リサイクル

■同一能力の吸収冷温水機と比較して、約42%のCO2 高効率化による消費電力の減少などにより、CO2排出量を削減。 排出量を削減。

東芝ラグビー部 リーチ・マイケル選手と 店舗・オフィス用エアコン

企業からのコメント

当社は、ヒートポンプ技術を軸にした空調・熱源に関わる環境調和型の製品を世界中にお届けし、省エネ・CO2削減に取り組んでいます。川崎駅前のラゾーナ川崎東芝ビルの屋上にもユニバーサルスマートXシリーズが設置されています。

お問い合わせ先

東芝キヤリア株式会社

〒210-8585 川崎市幸区堀川町72番地34 Tel 044-331-7400 FAX 044-548-9571

業務内容

空調機器、冷凍・冷蔵機器、給湯機器、換気機器、圧縮機等の商品開発企画、営業、サービス、スタッフなど https://www.toshiba-carrier.co.jp/

